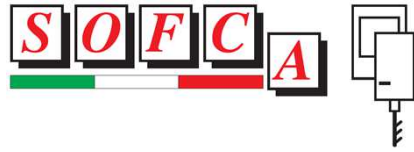
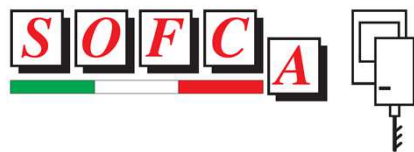


*SOFC A S.r.l. – Via De Francisco 129
10036 Settimo Torinese TO*

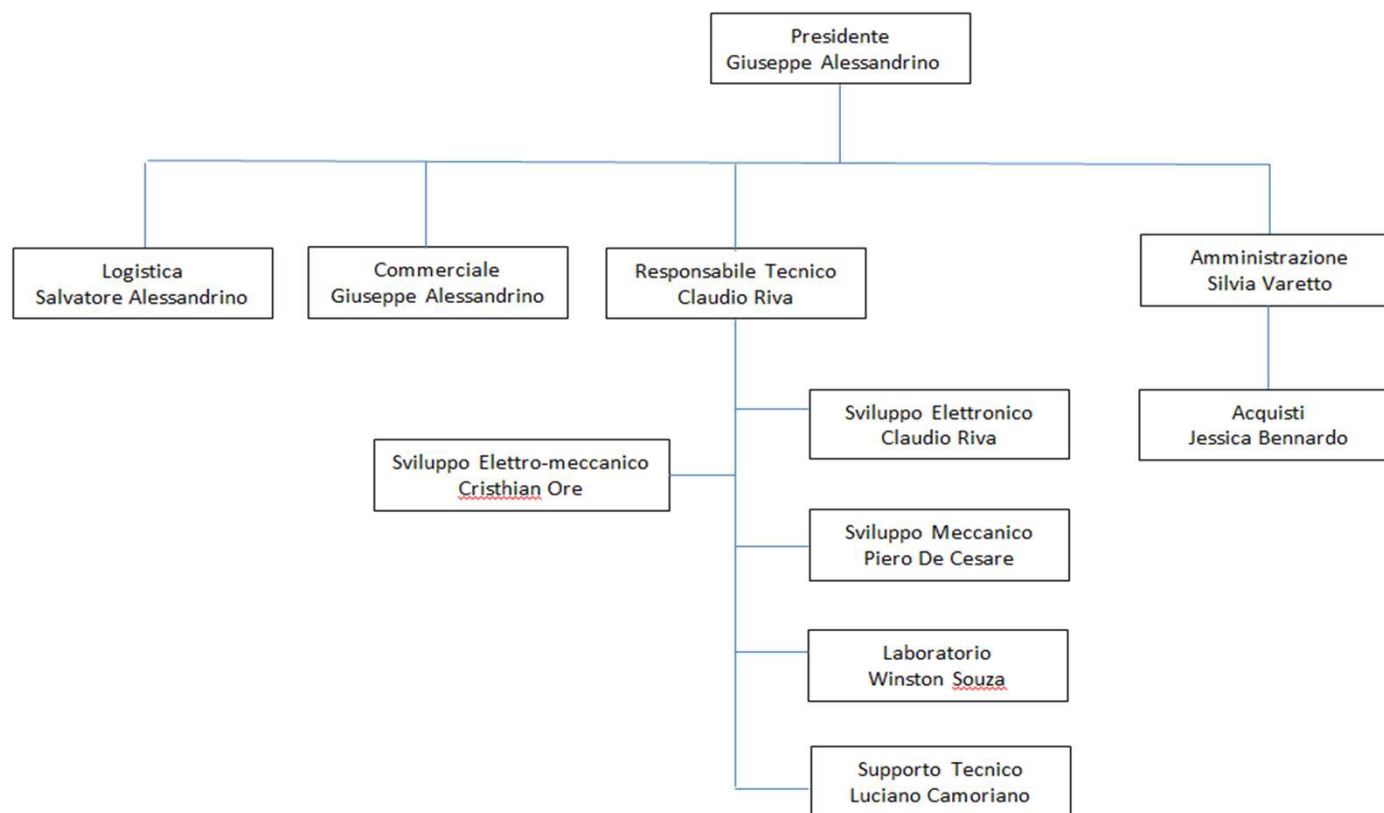


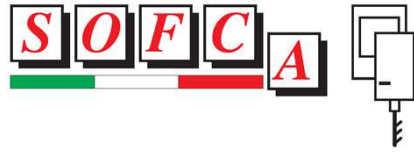
MISSION

La Mission della SOFCA srl si concretizza nell'essere una Azienda ad alta specializzazione nel campo dei sistemi di Oggettivazione per processi produttivi, realizzando utensili wireless ad alta tecnologia per il controllo dell'assemblaggio nel rispetto dei parametri di controllo e qualità.



STAFF

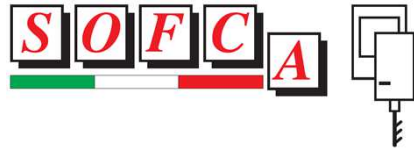




CORE BUSINESS

Il core business della SOFCA s.r.l. risiede nella progettazione e costruzione d'impianti per assemblaggio e collaudo di componenti meccanici, elettrici ed elettromeccanici

L'esperienza nel campo delle automazioni industriali maturata in quasi 30 anni di attività, l'alto livello dell'engineering, il know-how aziendale, gli sforzi compiuti nella ricerca intensiva e nello sviluppo (con particolare attenzione alla sensoristica di grandezze fisiche), hanno permesso alla SOFCA s.r.l. di realizzare una gamma di controlli per collaudi, dedicati agli assemblaggi tramite utensili bluetooth oggettivati ed integrate nelle linee di produzione



PUNTI DI FORZA

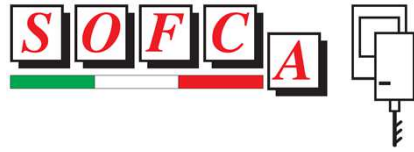
I punti di forza dell'azienda sono:

- Tempestività ed accuratezza nell'analisi
- Flessibilità nell'adattarsi alle esigenze della nostra clientela
- Rapidità di sviluppo e realizzazione dei sistemi
- Professionalità e celerità nell'assistenza post vendita



ATTIVITA'

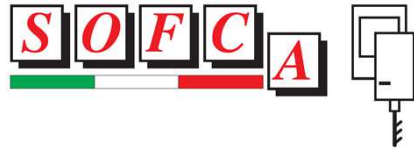
- Avvitatura (Coppia & angolo / Corrente & angolo)
- Sistemi di serraggio fascette stringi-tubi CLIC, VISA e personalizzazione su altre importanti tipologia di fascette
- Prova tenuta (Pressione / vuoto)
- Temperatura (NTC / PT100)
- Acciaccatura (Forza / spostamento)
- Verifica filetti (Interno ed esterno)
- Verifica coppia (Rotolamento)
- Oggettivazione (Elettrotensili)
- Grandezze elettriche (Tensioni, Correnti, Resistenze, Isolamento)
- Grandezze fisiche (Temperatura, portata, forza, giri, pressioni, coppie)



LABORATORIO _1

Il laboratorio è il perno delle attività SOFCA e viene utilizzato per supportare:

- Lo sviluppo di nuovi sistemi supportando le fasi di fattibilità e definizione
- Le prove di qualifica dei nuovi sistemi
- Le prove di endurance dei sistemi prototipali
- Il collaudo di conformità dei sistemi prima della consegna
- L'emissione di Certificazioni sui propri prodotti

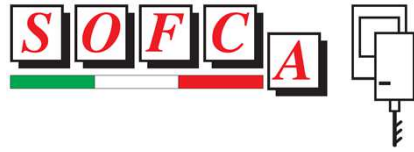


LABORATORIO /2

Per le proprie finalità il laboratorio è dotato di attrezzature elettro - meccaniche asservite a controllo tramite PC, tra cui soprattutto specifici Banchi di Collaudo, tra i quali:

- Banco di taratura per avvitatori
- Banco di taratura per chiavi dinamometriche
- Banco di taratura per trasduttori statici
- Banco di taratura per utensili tira-fascette
- Banco di taratura per rivettatrici.

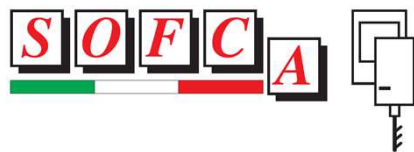
Per le tarature il laboratorio utilizza strumentazione con riferimento ACCREDIA



QUALITA'

La SOFCA si impegna a garantire che tutti i suoi prodotti soddisfino le aspettative dei clienti sotto tutti gli aspetti, durante tutto il ciclo di vita del prodotto, dalla progettazione all'installazione e successivamente alle attività post-vendita. Considerando le varie fasi:

- Progettazione, dacché SOFCA aggiorna continuamente i propri prodotti in modo da adeguarli allo “Stato dell’Arte” sia come componentistica sia come tecnologia.
- Offerta che terrà conto non solo delle prestazioni del sistema in vendita ma anche della applicazione specifica del cliente.
- Verifica del prodotto venduto in laboratorio mediante prove con emissione report di certificazione
- Collaudo in fabbrica presso cliente con installazione e assistenza preliminare alla produzione
- Post-vendita prevedendo vari servizi, anche presso cliente, con contratti a parte di consulenza, manutenzione programmata e/o straordinaria e attività di controllo/calibrazione

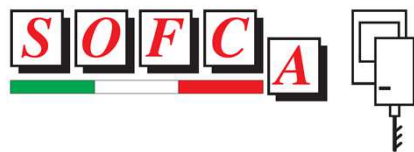


PRODOTTI / Utensili per fascette



I sistemi Bluetooth per fascette permettono la oggettivazione ed il controllo della chiusura delle fascette VISA® e CLIC prodotti dalla CAILLAU. I sistemi sono in grado di verificare il corretto serraggio, contare il numero delle fascette che compongono il ciclo di assemblaggio, eseguire il trasferimento dei dati verso un sistema di archiviazione basato sull'utilizzo di PLC, PC, RETE ETHERNET

Nota: Il prodotto SPM-ILCO è in attesa di brevetto

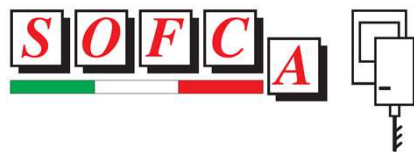


PRODOTTI / Sistemi Trattamento Gas



SOFCA da oltre 25 anni è attiva nella installazione, manutenzione e collaudo, di impianti metano e GPL.

Tale attività, abbinata all'esperienza nello sviluppo di sistemi elettronici, permette la progettazione e realizzazione di specifici banchi di taratura nel campo dei sistemi a gas



PRODOTTI / Sistemi di Avvitatura

Comprendono vari utensili e sistemi per l'avvitatura, dalle chiavi dinamometriche elettroniche wireless coppia & angolo mirate

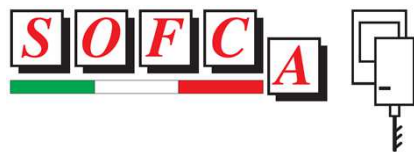
al controllo oggettivo agli utensili brushless con stacco di coppia, coppia & angolo e assorbimento di corrente



PRODOTTI / Accessori

Vari accessori sono disponibili; stampante, GPBOX, cambio bussola o utensile, barcode, semaforo, balancer, culla utensile

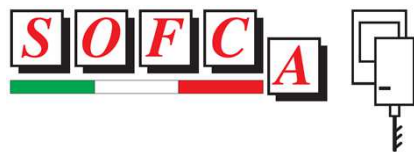




PRODOTTI / Rivettatrice



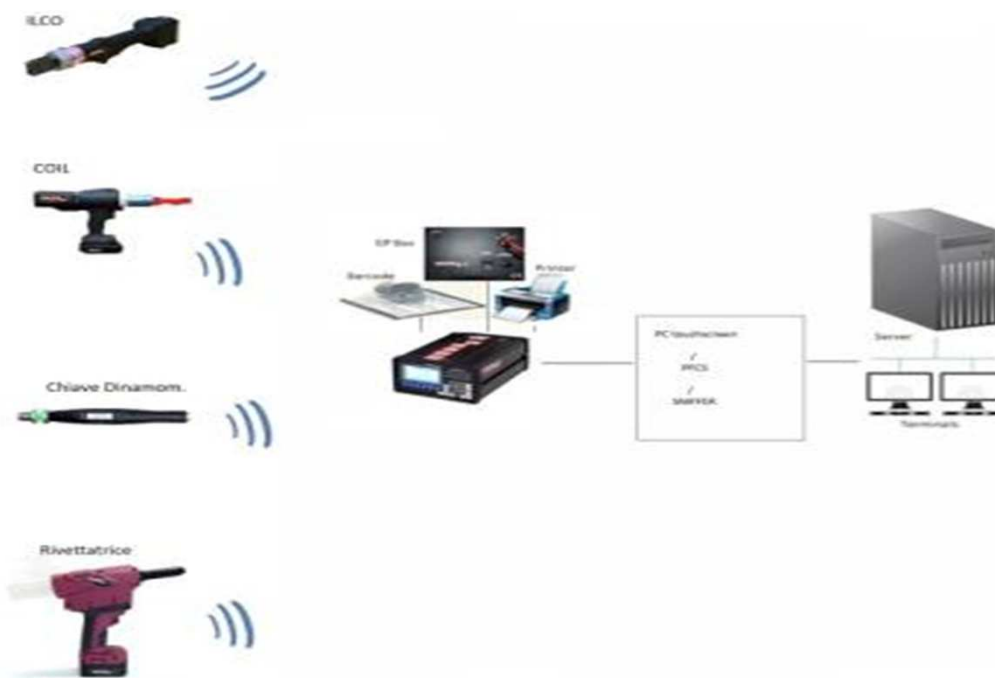
I sistemi Bluetooth per rivettatrici permettono la oggettivazione ed il controllo dello strappo dei rivetti. I sistemi sono in grado di verificare la corretta forza e spostamento, contare il numero delle operazioni che compongono il ciclo di assemblaggio, eseguire il trasferimento dei dati verso un sistema di archiviazione basato sull'utilizzo di PLC, PC, RETE ETHERNET

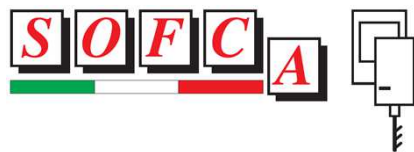


PRODOTTI / Sistemi Integrati

Si possono integrare vari utensili di avvitatura e serraggio in diverse modalità di funzionamento.

Nell'esempio il sistema può lavorare con un massimo di 4 utensili anche diversi tra di loro, non simultaneamente. La filosofia del sistema è quella di gestire un solo operatore per diverse operazioni.

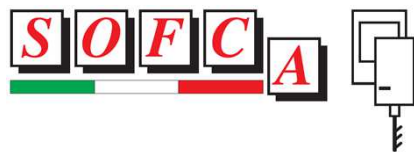




PRODOTTI / Sistemi Integrati

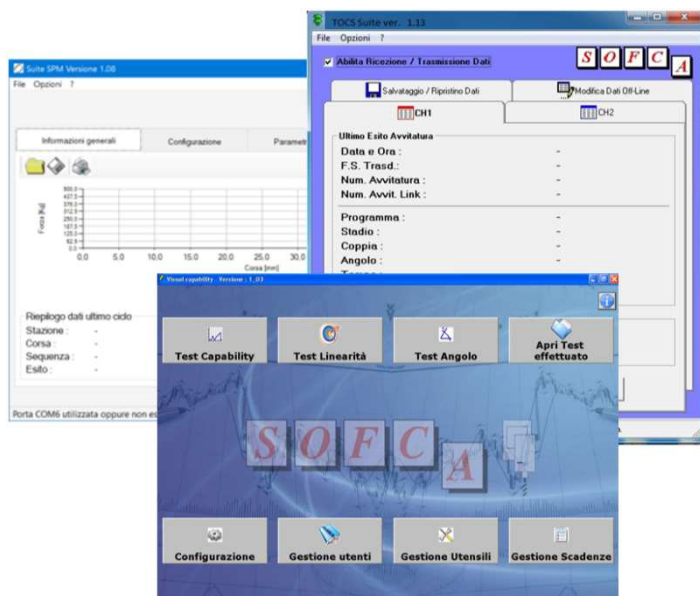


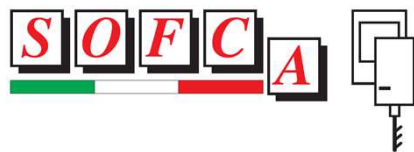
L'utilizzo di un banco di simulazione completamente attrezzato offre il vantaggio di poter effettuare tutti i test relativi ai vari utensili fornendo per ognuno il grado di accettazione e caratterizzazione attraverso la misurazione dei CM, CMK e relative carte X/R, con notevole risparmio di tempo e permettendo la memorizzazione, e conseguente archiviazione, di tutti i dati rilevati utilizzabili quindi a fini statistici



PRODOTTI / Programmi Applicativi

Vari programmi applicativi di tipo “user friendly” sono stati sviluppati a supporto delle principali categorie di prodotto per facilitare il controllo, la gestione e l’interfacciamento da remoto dei vari sistemi SOFCA

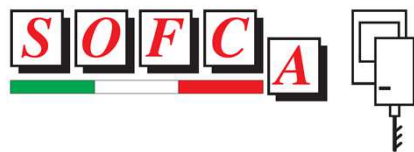




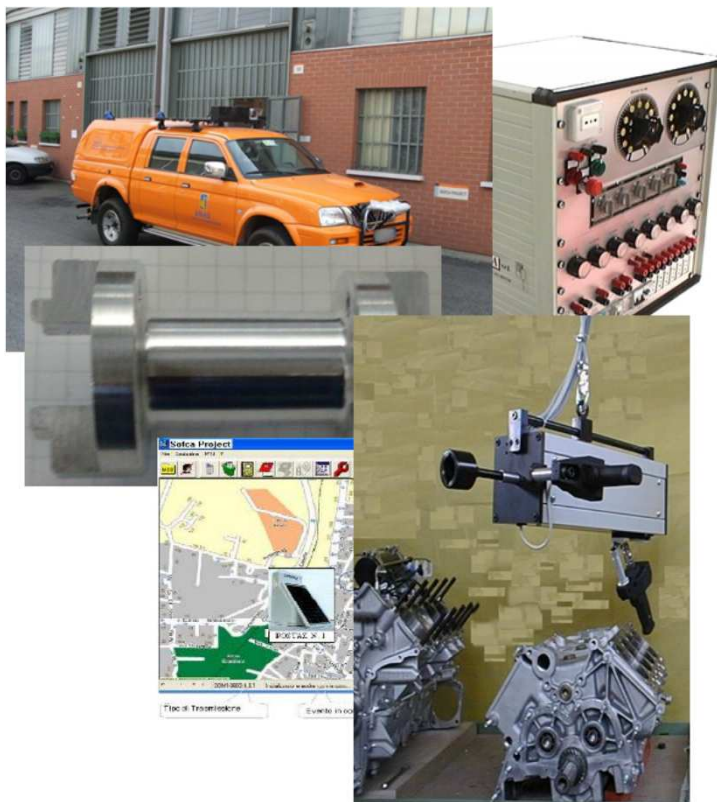
PRODOTTI / Sistemi di Marcatura



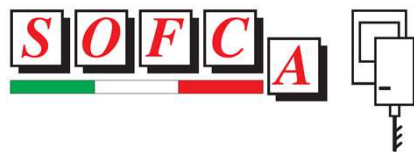
Il sistema SOFCA SICO permette di marcare le lavorazioni e i controlli eseguiti nel settore dell'assemblaggio e del collaudo di processi produttivi quali avvitatura, saldatura, prova filetti, prova tenuta, acciaccature in modo pratico e sicuro



PRODOTTI /Apparecchiature Speciali



La versatilità della progettazione SOFCA in molti settori industriali ha portato allo sviluppo di apparecchiature e sistemi “chiavi in mano” che spaziano dalla realizzazione di sensoristica ai banchi da laboratorio, dall’allestimento di mezzi mobili per rilevamenti speciali alla sorveglianza dello inquinamento elettromagnetico



CENTRALINA /1

La centralina è il cuore di molti sistemi SOFCA e permette la programmazione e il controllo di diverse tipologie di utensili e apparecchiature con le quali può essere collegata tramite BLUETOOTH oppure via cavo.



La centralina può altresì memorizzare i dati del processo eseguito e trasferirli all'esterno ad un server aziendale tramite ethernet.

Altre interfaccia per un collegamento in remoto verso dispositivi o PLC o PC sono:

- Segnali digitali
- RS232
- Profinet



CENTRALINA /2



Con la centralina è possibile eseguire la procedura di autoapprendimento (machine-learning) mediante la quale si realizza l'Oggettivazione del processo in corso di esecuzione, per esempio il serraggio di fascette CLIC controllato in Forza e Corsa. Per Oggettivazione si intende:



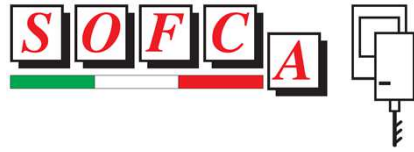
CENTRALINA /Oggettivazione

L'oggettivazione è una procedura che, una volta eseguita, rende un'apparecchiatura intelligente capace di monitorare un processo produttivo.

L'oggettivazione consta di due fasi: una di programmazione e una di esecuzione, includendo in quest'ultima il ciclo produttivo di serie.

Durante la programmazione un esperto esegue, con operazioni controllate, una sequenza di montaggi posizionati in modo corretto; in questa fase l'apparecchiatura è posta in acquisizione con lo scopo di apprendere quanto viene svolto.

Nella successiva fase di esecuzione l'apparecchiatura dovrà monitorare le operazioni di produzione in linea, verificarle in funzione di quanto appreso in precedenza e segnalare ogni eventuale anomalia nei valori dei parametri rilevati.



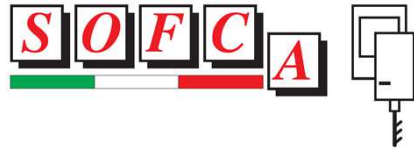
CONSULENZA TECNICA

In seguito alla esperienza e competenza tecnica acquisite, SOFCA è in grado di offrire un'ampia consulenza tecnica su progetti preliminari relativi ai campi sotto indicati :

- Sviluppo di applicazioni
- Gestione di Data Base
- Integrazione di rete
- Gestione ingegnerizzazione di progetti
- Sviluppo banche prova
- Industrializzazione di prodotto

Lo studio a seguire analizzerà criticamente tutti gli aspetti del progetto come la fattibilità, le prestazioni tecniche, i tempi di attuazione, il peso economico.

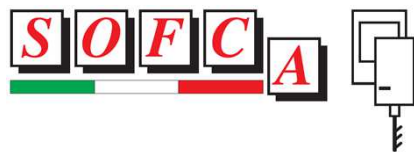
Al termine sarà consegnata una relazione conclusiva con la valutazione tecnico-economica.



MANUTENZIONE

L'intervento dei tecnici SOFCA per la valutazione periodica dello stato delle apparecchiature garantisce un funzionamento costante e alla massima efficienza.

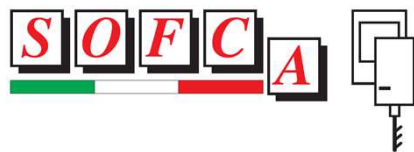
Oltre alla manutenzione ordinaria e straordinaria, SOFCA offre anche un servizio per l'eventuale riconfigurazione e riposizionamento di impianti ed attrezzature, il ri-attrezzamento, l'aggiornamento e retrofit.



SERVIZIO ASSISTENZA

SOFC A, oltre alla garanzia di 12 mesi sui prodotti venduti, offre vari servizi di assistenza a pattuirsi:

- Pronta sostituzione di componenti e/o apparecchiature e servizio muletto a domicilio
- Installazione e collaudo presso stabilimento cliente
- Assistenza alla produzione



CONTATTI

Ufficio Commerciale

Tel: 011 855719

Fax: 011 2898117

Cel: 335/7400260

Mail: commerciale@sofcaproject.it

Ufficio Amministrativo

Tel: 011 855719

Fax: 011 2898117

Cel: 335/7400259

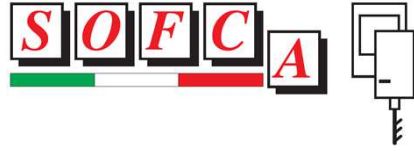
Mail: amministrativo@sofcaproject.it

Informazioni

Mail: info@sofcaproject.it

Sito

www.sofcaproject.it



PRINCIPALI CLIENTI

CNH (Torino e Foggia)

TRISTONE (Italy e Poland)

CONTITECH (Germany e Romania)

TOFAS (Turkey)

ALPINE RENAULT (Dieppe)

FCA (Cassino)

FCA Plant (EX VM motori)

FERRARI (Maranello)

LAMBORGHINI (Sant'Agata BO)

GRUPPO BITRON (Torino)

BITRON CINA

ITALGAS (Asti)

SNAM(Milano)

SATA(Valperga, Brasile)

LOMBARDINI(Reggio Emilia)

ENI(San Donato Milanese)

ELTEK(Poland)

ZOPPAS(Romania)

JOHNSON ELECTRIC (Asti)

ASK INDUSTRIES (Reggio Emilia)

I.N.Ri.M- GALILEO FERRARIS (Torino)

METALLURGICA ALTA BRIANZA (Lecco)

FLLI. TOSI (Varallo)

TIBERINA (Pomigliano D'Arco)

IVECO ORECCHIA (Torino)

IIA Autobus (Bologna)